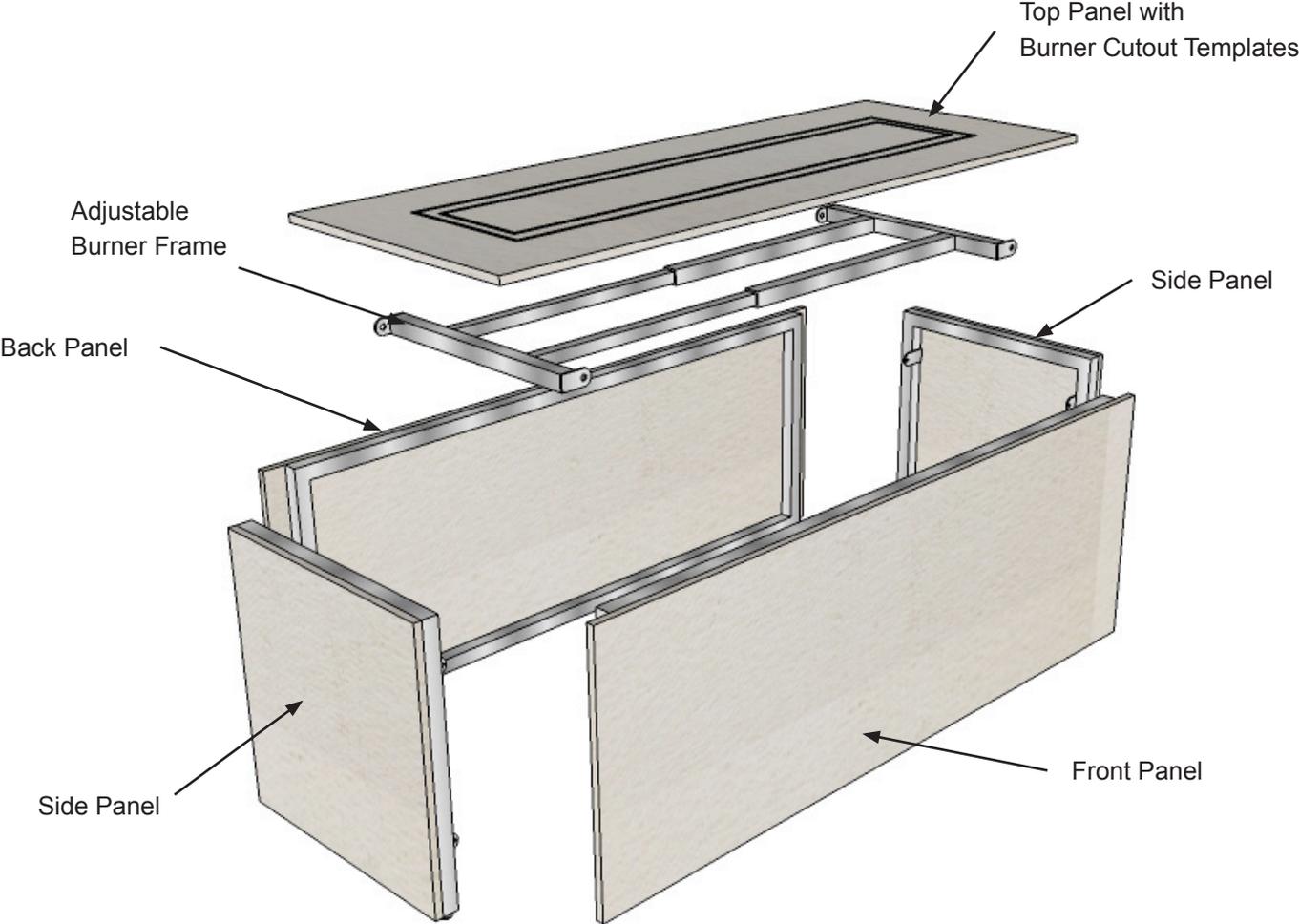


Ready-To-Finish Fire Pit Cabinet Assembly Instructions

For Part Numbers:

RTF-L42
RTF-L48
RTF-L60
RTF-L72

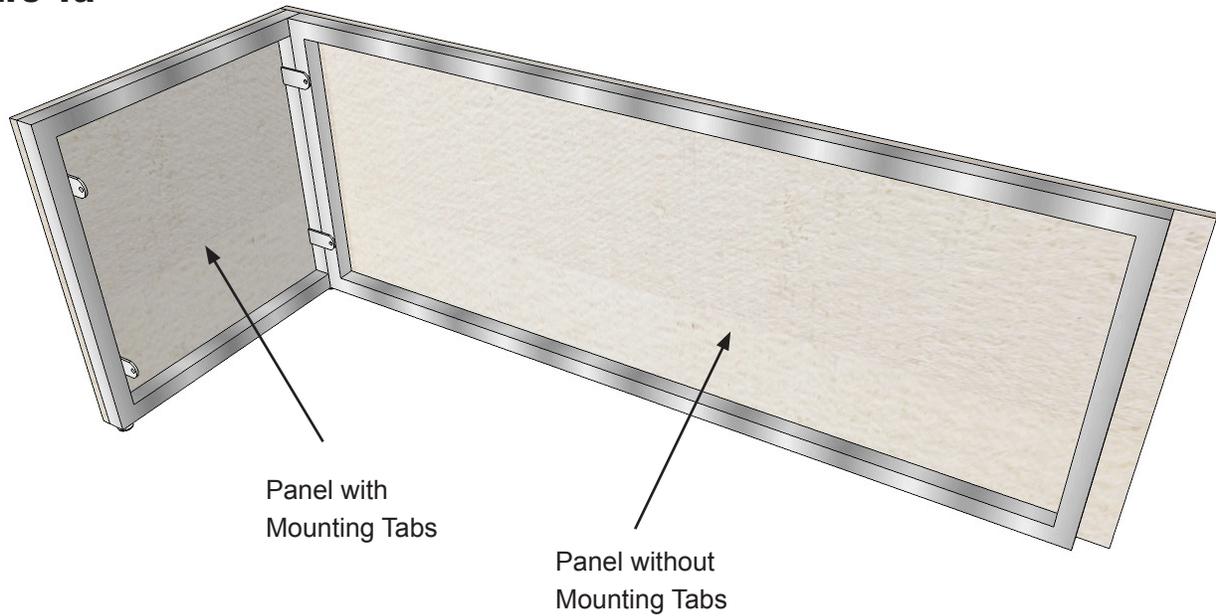


Step 1 - Assemble the walls of the fire pit cabinet

Locate one fire pit panel with the attached mounting tabs and one panel without tabs as shown in Fig. 1a.

Ubique un panel del "FirePit" con las tabs de montaje adjunta y un panel sin tabs como se muestra en Figura 1a.

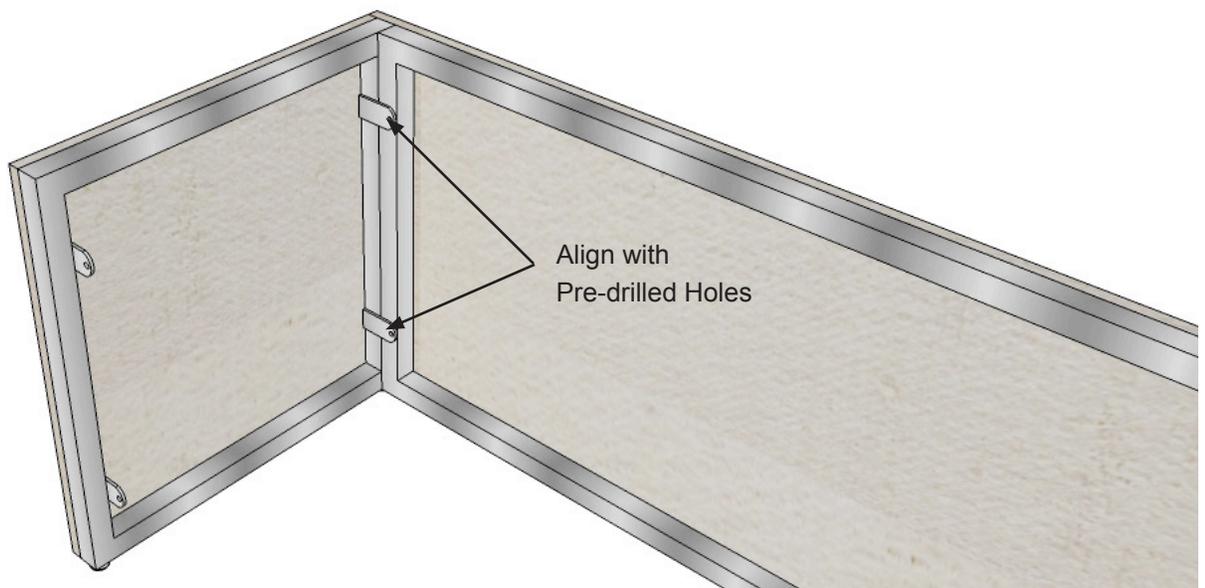
Figure 1a



Place the two panels together as shown in Fig. 1b. Align the mounting tabs with the pre-drilled holes and use the $\frac{3}{4}$ " screws included in your kit to fasten the two panels together.

Coloque los dos paneles juntos como se muestra en figura 1b. Alinee las tabs de montaje con los orificios y utilice los tornillos $\frac{3}{4}$ " incluidos en el kit para sujetar los dos paneles juntos.

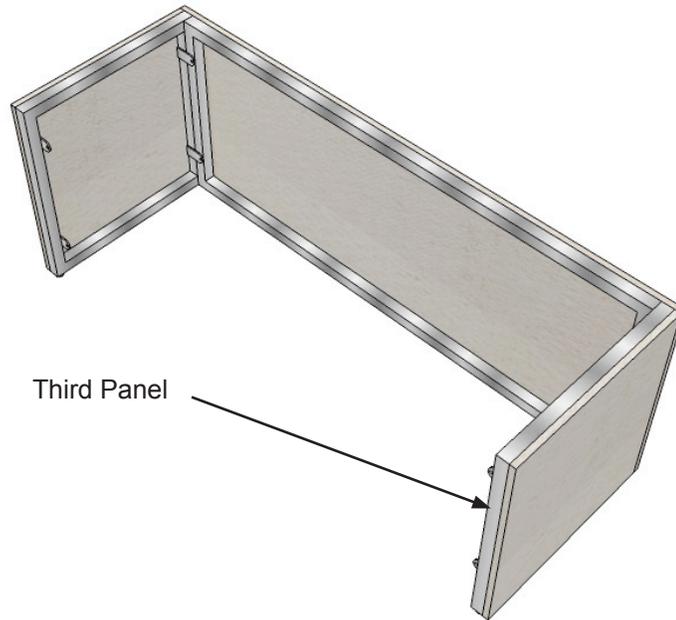
Figure 1b



Repeat the previous step to attach the third side of the fire pit as shown in Fig. 1c. Again, use the $\frac{3}{4}$ " screws included with the kit.

Repita el paso anterior para colocar el tercer lado de la "Firepit" como se muestra en figura 1c. De nuevo, utilice los tornillos $\frac{3}{4}$ " incluidos con el kit

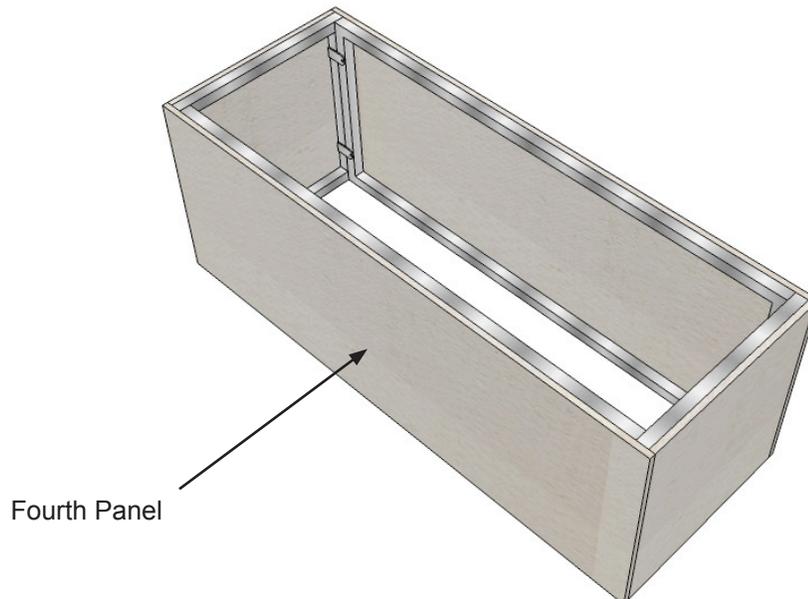
Figure 1c



Add the fourth side and fasten using the provided $\frac{3}{4}$ " screws. See Fig. 1d

Añadir el cuarto lado y Sujete usando los tornillos incluidos $\frac{3}{4}$ ". Compara a figura 1d

Figure 1d

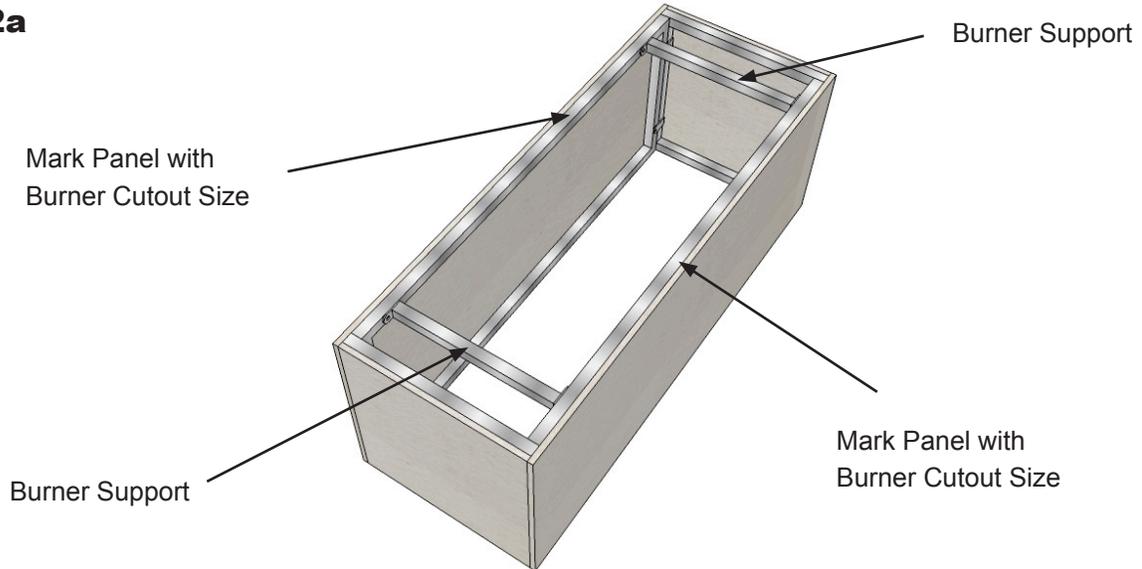


Step 2 - Assemble burner support frame

Refer to the manufacturer's specifications to determine the cut-out size for the model of burner pan to be installed. Lay-out and scribe the "cut-out" size of the burner pan onto the top tubes of two opposing exterior panels. Install the two burner supports as shown in Fig. 2a by using the $\frac{3}{4}$ " screws included in the kit.

Para instalar las barras de soporte del quemador x(2), primero consulte las especificaciones del fabricante para determinar el tamaño de recorte para el modelo de la cacerola quemador a instalarse. Lay-out y escriba el tamaño "cut-out" de la olla del quemador en los tubos superiores de dos de los paneles exteriores (oposición en otro). Instale los soportes de dos quemadores como se muestra en Figura 2a usando los tornillos $\frac{3}{4}$ " incluidos en el kit.

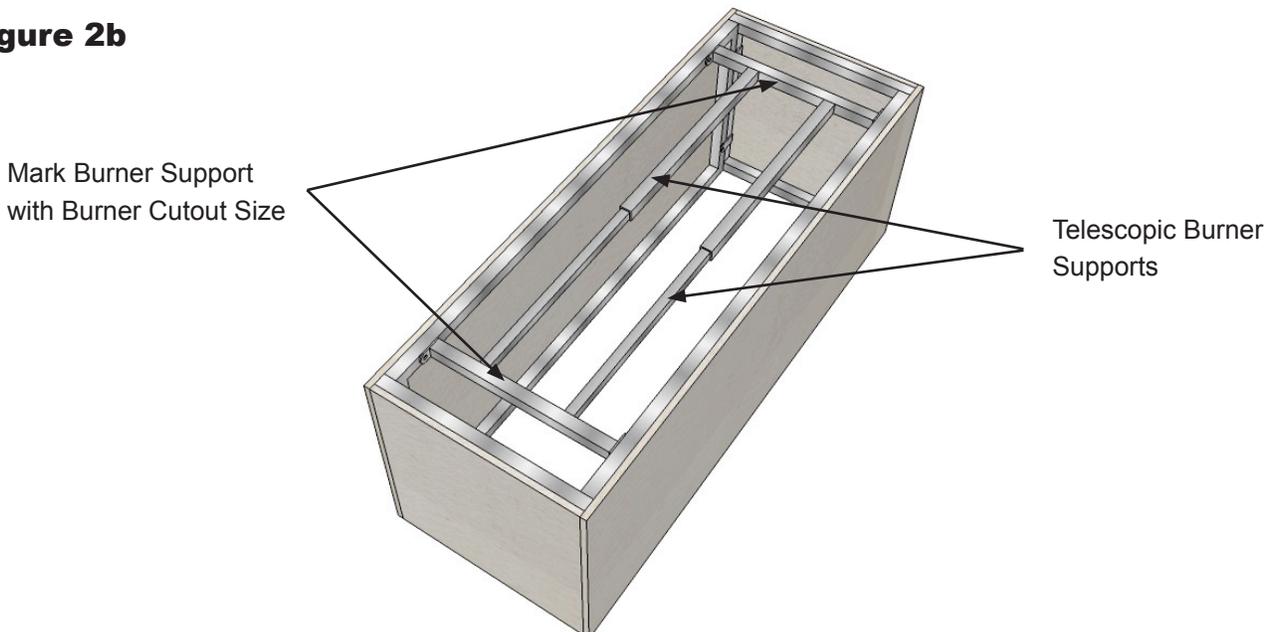
Figure 2a



To install the remaining two sides of the burner support frame, again measure and mark the locations of the remaining 2 sides of the rough opening hole. In this step, scribe these marks onto the burner supports that were installed in the previous step. Install the (2) telescopic burner supports between the (2) previously installed burner supports as shown in Fig. 2b.

Para instalar los dos lados restantes de la estructura de soporte del quemador, otra vez mida y marque las ubicaciones de los 2 lados restantes del agujero hueco. En este paso, estos marque sobre los soportes del bastidor que se instalaron en el paso anterior. Instale los soportes telescópico quemador (2) entre los soportes del quemador no telescópico (2) como se muestra en Figura 2b

Figure 2b



Step 3 - Complete burner cutout

On the top panels, there are two pre-marked burner cut-out sizes provided (see Fig. 3a). Using a grinder with a diamond blade, cut out the appropriate sized rough opening that matches the cutout specifications as shown in the installation instructions for your burner (see Fig. 3b).

****Note:** the burner supports should neatly frame hole, once cut. If the burner supports do not frame the edge of the cut-out, then adjust the burner supports to align with the cutouts in the top panels.

En los paneles superiores, hay dos pre-marcados tamaños para el quemador proporcionados (ver Figura 3a). Un molinillo con una cuchilla de diamante, corte la abertura áspera tamaño apropiada que coincida con las especificaciones de corte como se indica en las instrucciones de instalación para la hornilla (ver Figura 3b).

**** Nota:** los soportes del quemador deben cuidadosamente agujero marco, una vez cortada. Si los soportes del quemador no marco el borde de la abertura, luego ajuste los soportes del quemador para alinearse con los recortes en los paneles superiores.

Figure 3a

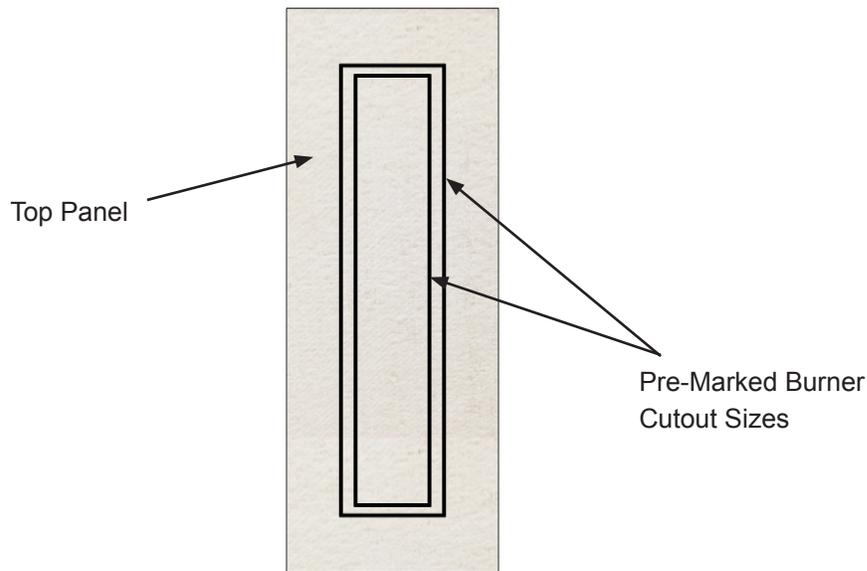


Figure 3b



Use the 1¼", grey coated screws that are included in the kit to fasten the top panels to the outer perimeter framing and burner supports. It is best to pre-drill the holes through the board material and into the steel tubing using a 1/8" drill bit prior to installing the screws.

Usa los tornillos que se incluyen de 1¼ " en el kit para sujetar los paneles superiores a los soportes de encuadre y quemador de perímetro exterior. Es mejor que haga los agujeros en el material del tablero y en el uso de tubo de un 1/8 broca de Talador antes de instalar los tornillos.

Using a 7/16" wrench, adjust the leveling feet in all 4 corners to "level" the unit once it is in place.

Usando una llave de 7/16 ", ajuste las patas niveladoras en las 4 esquinas para "nivelar" la unidad una vez que esté en su lugar.

Install the stainless steel vents included in the kit as required by the burner manufacturer.

Instale las rejillas de ventilación de acero inoxidable incluidos en el kit según lo requerido por el fabricante del quemador.

For technical support or further installation assistance, please call (888) 672-8929.

Para soporte técnico o ayuda adicional para la instalación, por favor llame a (888) 672-8929.